

CAPITOLATO TECNICO  
PER LA ARREDI PER LABORATORIO di FARMACOTOSSICOLOGIA

1. OGGETTO DELLA FORNITURA:

La presente procedura ha per oggetto la fornitura e posa in opera di arredi tecnici compresi gli impianti tecnologici a corredo degli stessi e di ogni altro onere necessario per la realizzazione a regola d'arte delle forniture, ad unico lotto ed aggiudicazione.

2. LUOGHI DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Laboratorio analisi della P.O di Pescara.

3. SPECIFICHE TECNICHE:

La descrizione, le caratteristiche tecniche, e la quantità dei beni oggetto della gara devono corrispondere alla descrizione contenuta nello schema seguente:

**Quantità tipologia del bene e descrizione**

n°1 Banco a parete da mm 5400 x 900 x 900/2100h

Costituito da:

n°3 Modulo con pannelli tecnici MONOFRONTE mm 1800

n°3 Postazione di lavoro a C da mm 1800

n°3 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 1800x750

n°3 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti e interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti/fonia con passa spina mm 80

n°2 Vetrinetta con vetro scorrevole da 1800 mm

n°1 Cassettiera ignifuga mm 600 con 4 cassette

n°3 Mobiletto ignifugo mm 1200 con 2 ante

n°1 Mensola porta reagenti da mm 1800

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°1 Banco a parete da mm 1800 x 750 x 900h

Costituito da:

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1800

n°1 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 1800x750

n°2 Quadro elettrico con 4 prese bivalente interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti/fonia con passa spina mm 80

n°1 Mensola porta reagenti da mm 1800

n°1 Mobiletto ignifugo mm 1200 con 2 ante

n°1 Banco a parete da mm 2400 x 750 x 900h

Costituito da:

n°2 Postazione di lavoro a C da mm 1200

n°2 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 1200x750

n°2 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti/fonia con passa spina mm 80

n°2 Mensola porta reagenti da mm 1200

n°1 Cassettiera ignifuga mm 600 con 4 cassette

n°1 Mobiletto ignifugo mm 1200 con 2 ante

n°1 Banco a parete da mm 2400 x 750 x 900h

Costituito da:

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 900

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1500

n°1 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 900x750

n°1 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 1500x750

n°2 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti/fonia con passa spina mm 80

n°2 Mensola porta reagenti da mm 900

n°2 Mensola porta reagenti da mm 1500

n°1 Cassettiera ignifuga mm 600 con 4 cassette

n°1 Mobiletto ignifugo mm 900 con 2 ante

n°1 Banco centrale da mm 4200 x 1650 x 900 con parete integrata mm 3100h

Costituito da:

n°1 Modulo con pannelli tecnici BIFRONTI mm 600

n°2 Modulo con pannelli tecnici BIFRONTI mm 1800

n°2 Postazione di lavoro a C da mm 600

n°4 Postazione di lavoro a C da mm 1800

n°2 Piano lavello in polipropilene PP bianco da mm 600x750 con vasca mm 400x500x320h

n°4 Piano di lavoro in ACCIAIO PORCELLANATO da mm 1800x750

n°2 Miscelatore canna snodata e comando a leva

n°2 Lava-occhi/doccetta (a 45°)

n°4 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti interruttore magnetotermico

n°2 Quadro reti/fonia con passa spina mm 80

n°2 Mensola porta reagenti da mm 600

n°4 Mensola porta reagenti da mm 1800

n°1 Mobiletto sotto-lavello ignifugo mm 600 con 1 anta Destra e portarifiuti a secchiello

n°1 Mobiletto sotto-lavello ignifugo mm 600 con 1 anta Sinistra e portarifiuti a secchiello

n°2 Cassettiera ignifuga mm 600 con 4 cassette

n°2 Mobiletto ignifugo mm 1200 con 2 ante

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°1 Pannello doppio c/cremagliera da mm 60

n°2 Pannello doppio c/cremagliera da mm 1800

n°3 Pannello vetrato tamponamento superiore con doppio vetro mm 3+3

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°1 Banco a parete da mm 1200 x 900 x 800/2100h

Costituito da:

n°1 Modulo con pannelli tecnici MONOFRONTE mm 1200

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1200

n°1 Piano di lavoro in laminato postformato ignifugo da mm 1200x750

n°1 Quadro elettrico con 4 prese bivalente interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti/ fonia con passa spina mm 80

n°1 Armadio pensile ante scorrevoli in vetro 3+3, da mm 1200

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°1 Banco centrale da mm 1200 x 900 x 900/2100h

Costituito da:

n°1 Modulo con pannelli tecnici MONOFRONTE mm 1200

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1200

n°1 Piano di lavoro in STRATIFICATO LABGRADE F1 ignifugo cm 2,0sp da mm 1200x750

n°1 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti e interruttore magnetotermico

n°1 Mensola porta reagenti da mm 1200

n°1 Mobiletto ignifugo mm 1200 con 2 ante

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°1 Banco a parete da mm 1200 x 900 x 800/2100h

Costituito da:

n°1 Modulo con pannelli tecnici MONOFRONTE mm 1200

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1200

n°1 Piano di lavoro in laminato postformato ignifugo da mm 1200x750

n°1 Quadro elettrico con 4 prese bivalenti interruttore magnetotermico

n°1 Quadro reti /fonia con passa spina mm 80

n°1 Armadio pensile ante scorrevoli in vetro 3+3, da mm 1200

n°1 Porta tastiera

n°1 Porta monitor LCD

n°1 Porta computer sottobanco

Linee di alimentazione interne al banco comprese

n°10 Poltroncina con braccioli e schienale ALTO - imbottita in PVC ignifugo

n°12 Sgabello alto con schienale articolabile e sedile - imbottito in PVC ignifugo

n°1 Cappa a Filtrazione molecolare da mm 1000 x 750

Dispositivo elettronico "TIMELOG" che permette di mantenere sotto controllo il buon funzionamento dell'apparecchiatura.

Apertura di lavoro della cappa max. mm L 780 x H 680,

n°1 Filtro C100 / B1 specifici per impieghi generali cad. kg 15/17

n°1 conf. 12 Prefiltri 6M size B

n°1 Supporto da pavimento standard come da descrizione

n°1 Cassettiera ignifuga mm 600 con 4 cassette

n°2 Carrello ad alta portata da mm 180 x 750 x 900h

Costituito da:

n°1 Struttura metallica con ruote ad alta portata dotate di livellatore frenante e

stabilizzante. Piano a cm 90h regolabile in altezza

n°1 Piano di lavoro in STRATIFICATO LABGRADE F1 ignifugo cm 2,0sp da mm 1800x750

n°1 Carrello ad alta portata da mm 120 x 750 x 900h

Costituito da:

n°1 Struttura metallica con ruote ad alta portata dotate di livellatore frenante e

stabilizzante. Piano a cm 90h regolabile in altezza

n°1 Piano di lavoro in STRATIFICATO LABGRADE F1 ignifugo cm 2,0sp da mm 1200x750

n°1 Tavolo mm 1800 x 900 x 900h

Costituito da:

n°1 Postazione di lavoro a C da mm 1800

n°1 Piano di lavoro in STRATIFICATO LABGRADE F1 ignifugo cm 2,0sp da mm 1800x750

I materiali impiegati per la realizzazione degli arredi tecnici dovranno essere di prima qualità, privi di difetti intrinseci e rispondenti all'uso proprio cui sono destinati.

Da considerare che tali arredi con i relativi impianti tecnologici a corredo, verranno utilizzati nei laboratori chimici, biologici e fisici, vale a dire in zone a rischio di incendio ed esplosione.

Pertanto per i materiali lignei costituenti l'arredo (tavoli, banchi, cappe, mobiletti sotto strutturali, pensili, scrivanie, armadi) dovranno utilizzarsi prodotti di tipo ignifugo certificati in accordo alle norme DIN EN 13501-1, classe B-s1, d0 (ex classe 1 DM26.06.84 e Circolare Ministero dell'interno nr. 17M.LSA del 16/04/87).

Le postazioni di lavoro dovranno possedere certificazione inerente la costruzione e test dei banchi da laboratorio, più precisamente secondo le norme EN 13150:2001 e la certificazione dei mobiletti contenitori sotto banco in base alle norme UNI EN 14727.

Identico requisito dovrà essere soddisfatto per le work station carrellate destinate allo specifico supporto delle apparecchiature di analisi.

Gli arredi tecnici devono soddisfare, inoltre, il concetto di modularità nel senso più ampio, infatti ogni parte che costituisce l'arredo deve poter essere sostituita o integrata in ogni momento con estrema facilità, in modo da adeguarsi alle esigenze future dei laboratori stessi.

Nello specifico le strutture dovranno essere di tipo modulare (lunghezza di mm 600, 900, 1200, 1500 e 1800), con funzione di supporto per i piani di lavoro. Le gambe laterali di sostegno dovranno essere realizzate preferibilmente con forma a "C" per consentire la facilità di pulizia sotto i banconi.

Le spalle laterali dovranno essere saldate in unico pezzo e verranno collegate tra loro da traversi orizzontali che garantiscano un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni.

Ogni modulo dovrà inoltre essere dotato di piedini regolabili per una perfetta messa a livello.

Su esplicita indicazione le strutture potranno essere dotate anche di ruote per la movimentazione, con dispositivo di freno per le ruote anteriori.

Tutti gli elementi dovranno essere realizzati con profilati in acciaio con sezione minima di mm 60x20, trattati con verniciatura epossidica, spessore minimo 80 micron.

Le caratteristiche strutturali devono garantire una capacità di carico distribuito di almeno 200 kg. al m<sup>2</sup>.

Il vano inferiore delle postazioni dovrà essere sempre pannellato, indipendentemente dalla presenza di mobiletti contenitori sotto piano, garantendo allo stesso tempo l'accessibilità alla zona impianti (senza rimozione della postazione) mediante l'utilizzo di meccanismi a sgancio rapido.

La conformazione della struttura dovrà garantire la massima ergonomia e comodità per gli operatori in posizione seduta, riservando lo spazio necessario per l'alloggiamento dei piedi.

Le spalle laterali dovranno consentire la perfetta sovrapposizione dei mobiletti contenitori, in modo da non avere spazi vuoti in cui si depositi lo sporco.

La profondità delle postazioni sarà di cm 75 o cm 60 a seconda di quanto indicato nella specifica. Anche per le altezze si dovranno prevedere differenti misure a seconda della destinazione d'uso.

Si rammenta che ai sensi dell'art.68 del D.Lgs. 163/2006 saranno ammesse soluzioni diverse da quelle indicate nel capitolato tecnico, purché l'offerta tecnica sia corredata, a pena di esclusione, da una relazione tecnica che, evidenziando la non conformità, motivi l'equivalenza funzionale, nonché la documentazione scientifica a supporto di quanto dichiarato.

#### 4. SOPRALLUOGO PREVENTIVO OBBLIGATORIO

Le ditte invitate dovranno effettuare un sopralluogo preventivo OBBLIGATORIO presso il laboratorio analisi della P.O. di Pescara al fine di verificare lo stato dell'edificio, le dimensioni dei locali e la dislocazione degli impianti tecnologici (canalizzazioni scarico fumi cappe, punti allacciamento per impianti elettrici ed idraulici, etc.) ai fini del posizionamento degli arredi.

#### 5. CARATTERISTICHE MINIME DELLA FORNITURA IN RIFERIMENTO ALLA RIDUZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE DEGLI ARREDI:

Imballaggi:

L'imballaggio deve consistere di materiale riciclabile e/o proveniente da fonti rinnovabili.

Tutti i materiali da imballaggio devono essere facilmente separabili a mano in frazioni riciclabili costituite da un solo materiale (es. legno, cartone, carta, plastica, etc.).

Deve essere fornita una descrizione dell'imballaggio del prodotto, insieme alla relativa dichiarazione di conformità ai presenti criteri.

Disassemblabilità:

I mobili devono essere progettati in modo da permettere il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati ai fini energetici.

In particolare, materiali come alluminio, acciaio, vetro, legno, plastica (ad esclusione dei rivestimenti in film laminari) devono essere separabili.

Deve essere fornita una scheda tecnica esplicativa che specifichi il procedimento da seguire per il disassemblaggio.

## 6. CAMPIONATURA / VISIONE

La campionatura e/o la visione dei beni offerti sarà richiesta dall'Ente appaltante solo se ritenuta necessaria ai fini della valutazione tecnica. La comunicazione della data in cui verrà effettuata la prova funzionale sarà inviata almeno 10 giorni lavorativi prima dell'esecuzione della prova stessa. Ogni eventuale spesa per la fornitura e per il ritiro della campionatura e/o per un eventuale sopralluogo presso la ditta o altrove sono a totale carico della ditta offerente. In caso di visione/prova presso l'Azienda Sanitaria, la Ditta partecipante si assumerà tutte le responsabilità per le conseguenze di eventuali danni all'apparecchiatura, e/o ad altre apparecchiature, e/o a persone, che dovessero verificarsi durante la visione a causa dell'apparecchiatura stessa, anche a seguito di un suo eventuale uso improprio; l'Azienda sanitaria sarà pertanto sollevato da qualsiasi responsabilità in merito. A tale proposito, prima dell'inizio della prova (visione) verrà richiesto alla Ditta partecipante formale dichiarazione in tal senso, mediante compilazione da parte del rappresentante presente, di relativo modulo predisposto all'uso, che sarà poi conservato agli atti dell'Azienda sanitaria.

## 7. CONDIZIONI DI FORNITURA

Il Fornitore è tenuto ad eseguire tutte le prestazioni oggetto del presente capitolato a regola d'arte, nel rispetto delle norme vigenti e secondo le condizioni, le modalità, i termini e le prescrizioni contenute nel capitolato, nell'offerta tecnica, pena la risoluzione di diritto del contratto medesimo.

Nell'importo, negli obblighi e nelle condizioni di fornitura saranno comprese le seguenti prestazioni:

- imballo, trasporto e facchinaggio, presso la struttura sanitaria interessata;
- consegna al piano, salvo non venga richiesta in ordine la consegna in magazzino, rimozione e smaltimento di tutti gli imballi, montaggio e installazione. L'attività di consegna ed installazione delle apparecchiature si intende comprensiva di ogni relativo onere e spesa, ivi compreso il montaggio delle componenti di fornitura, allacciamento alle reti, asporto dell'imballaggio, lavori di ripristino dei locali e delle aree adiacenti eventualmente danneggiate dal Fornitore, pulizia giornaliera e finale.
- installazione e protezione degli apparecchi e di tutte le loro parti, in modo da prevenire manomissioni o danni da maneggiamento,
- il rispetto delle norme antinfortunistiche e la messa a disposizione e l'uso dei dispositivi di protezione individuale necessari ai lavoratori.
- Installazione, prove di funzionalità e collaudo secondo le modalità meglio descritte appresso.

- Formazione del personale sanitario e tecnico.

Al momento del collaudo, l'impresa aggiudicataria dovrà fornire:

- Dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante dalla quale risulti, per ogni apparecchio presente nell'allestimento:
  - la classificazione in base al D.L.vo 46/97, se applicabile
  - la classe e tipo di appartenenza ai fini della sicurezza elettrica secondo la normative CEI in vigore
  - le norme CEI cui l'apparecchiatura è conforme
  - dichiarazione in merito alla presenza oppure all'assenza di lattice naturale (latex) nel prodotto in consegna.
- Manuali d'uso in lingua italiana (2 copie) in formato cartaceo e n.1 copia su supporto magnetico (CD o DVD)
- Manuali di service completi di schemi elettrici, meccanici, idraulici, ecc.. preferibilmente in forma elettronica (formato pdf),
- Il piano annuale degli interventi di manutenzione preventiva concordato per iscritto con il reparto utilizzatore.
- Elenco completo di codici delle parti di ricambio e/o accessori relativi all'apparecchiatura offerta.

## 8. MODALITÀ DI CONSEGNA E COLLAUDO

La responsabilità della gestione del contratto sarà affidata ai soggetti delle strutture Sanitarie interessate alla fornitura, che saranno individuati successivamente all'aggiudicazione, almeno con gli specifici ordini di consegna.

La fornitura deve avvenire entro 30 gg. dalla data di emissione dell'ordine relativo, salvo diverso termine convenuto con il RUP aziendale, previa comunicazione da inviare almeno tre giorni prima via FAX o per telefono ai numeri che verranno comunicati, allo scopo di concordare anche le modalità di collaudo, il quale dovrà essere tempestivamente effettuato presso la sede di destinazione indicata nell'ordine.

Su richiesta dell'utilizzatore, la ditta dovrà effettuare, senza alcuna spesa aggiuntiva, il collaudo funzionale direttamente in reparto, comprensivo del corso di formazione per gli utilizzatori.

Per l'esito positivo del collaudo delle attrezzature, e la conseguente liquidazione della fattura, saranno considerati necessari i seguenti documenti e/o verifiche:

- o Esito positivo delle verifiche di sicurezza elettrica
- o Esito positivo del collaudo funzionale controfirmato dagli utilizzatori sui moduli interni dell'Azienda Sanitaria, completo di copia del verbale di collaudo effettuato dalla ditta nei casi in cui il

collaudo sia stato effettuato in collaborazione con i tecnici della ditta stessa su richiesta degli utilizzatori, anch'esso controfirmato da questi ultimi.

I prodotti che presenteranno difetti o discordanze, anche se tolti dal loro imballaggio originario, dovranno essere ritirati e sostituiti entro congruo termine di tempo, a totale carico del fornitore.

Durante il trasporto delle cose e fino al momento dell'eventuale consegna e installazione, il venditore assume tutti i rischi di perdite e danni relativi, anche nel caso di possesso dei medesimi da parte dell'Azienda acquirente, ad eccezione delle perdite e danni di cui questa ultima sia responsabile.

## 9. GARANZIA FULL RISK

Per la durata di mesi 24, a far data dall'esito positivo del collaudo, il Fornitore garantisce l'Azienda Sanitaria acquirente contro i vizi e i difetti che dovessero verificarsi. In tale periodo la Ditta aggiudicataria dovrà garantire, a proprio carico oneri e spese:

- interventi illimitati di manutenzione correttiva (che comprende la riparazione e/o la sostituzione di tutte le parti e/o la sostituzione di tutte le parti, componenti, accessori delle apparecchiature a seguito di guasti che ne pregiudichino il corretto funzionamento), nonché tutte quelle prove, riparazioni e sostituzioni di parti difettose,
- tutte le verifiche e manutenzioni preventive periodiche previste per le apparecchiature in questione nei manuali d'uso e/o service, le tarature e tutte le prestazioni conseguenti per ripristinare la funzionalità senza che nulla sia dovuto per parti di ricambio, mano d'opera, spese di viaggio ed ogni altro onere.
- la manutenzione preventiva programmata prevista dai manuali di servizio dei produttori delle Apparecchiature, nonché le verifiche funzionali, comprensive del relativo materiali di consumo, le regolazioni e i controlli di qualità;
- le verifiche di sicurezza elettrica da eseguirsi a seguito degli interventi di manutenzione preventiva/correttiva e comunque almeno 1 volta l'anno, e gli eventuali interventi di rimessa a norma. Il piano annuale degli interventi di manutenzione preventiva dovrà essere concordato per iscritto con il reparto utilizzatore, e consegnato al momento del collaudo.
- il servizio di manutenzione evolutiva, volto ad aggiornare l'hardware e il software in conformità ad aggiornamenti normativi – comunitari, nazionali o regionali -, ovvero evolutivi prescritti dalla casa produttrice, previa valutazione positiva dell'A.S. Per tutta la durata della garanzia le eventuali modifiche hardware necessarie a supportare le nuove versioni software saranno a carico del Fornitore. Al fine di semplificare l'uso, al termine del servizio di manutenzione evolutiva, il Fornitore, a propria cura onere e spese, deve svolgere un'attività di affiancamento agli utenti.